

# Projektbericht: Regenwasserbehandlung, Pumpstation mit Durchflussmessung, Spedition Karl Schmidt, Duisburg



## Ausgangssituation

Die SCHMIDT-Gruppe, einer der führenden Schüttgutdienstleister in Europa mit Stammsitz in Heilbronn und über 2.500 Mitarbeitern sowie 49 Standorten, bietet in Duisburg am Rhein-Ruhr-Terminal und angrenzenden Flächen Lager- und Logistikleistungen für die chemische Industrie an. Hier werden vor allem Granulate in verpackter und loser Form umgeschlagen und gelagert. Im Rahmen einer Betriebserweiterung benötigte das Unternehmen eine Lösung für die Entwässerung von insgesamt 16.000 m<sup>2</sup> versiegelter Fläche. Auflage war, dass das dort anfallende Regenwasser nur gedrosselt, und zwar mit maximal 5,5 Litern pro Sekunde, in die Kanalisation geleitet werden darf.

## Problemlösung

Bevor das Wasser ins Regenrückhaltebecken fließt, wird es in einer Sedimentationsanlage grob gereinigt. Eine Hebeanlage hebt es auf Kanalniveau, ein magnetisch-induktives Durchflussmessgerät ermittelt die exakte Durchflussmenge. Mit dessen Daten passt die Steuereinheit die Leistung der Pumpe kontinuierlich an und garantiert so die Einhaltung der Einleitbegrenzung. Alle Bauwerke mussten zudem gegen Auftrieb gesichert werden. Sowohl in Duisburg als auch an anderen SCHMIDT-Standorten sind weitere Mall-Anlagen im Einsatz.

## Projektdaten

Bauherr	KARL SCHMIDT SPEDITION GmbH & Co. KG, Heilbronn
Planung:	Architekturbüro Peter Möller, Köln
Bauunternehmen:	Hugo Schneider GmbH, Hamm
Lieferung:	Mall GmbH
Fertigstellung:	März 2022

## Anlagenkomponenten

- Mall-Sedimentationsanlage ViaSed als Sonderausführung mit 24 m<sup>3</sup>
- Mall-Regenrückhaltebecken aus Rahmenprofilen mit integriertem Drosselschieber (440 m<sup>3</sup>)
- Mall-Doppelpumpstation LevaFlow-S-D DN50 Ex
- Mall-Mengenmessschacht LevaCheck 50 mit Mengendrosselung LevaSet Eco
- Mall-Rückstauschleife LevaStop 50
- Mall-Druckentspannungsschacht LevaDrop 50
- Mall-Kompaktumpstation LevaPol-D Ex mit LevaStop und LevaDrop

## Vorteile auf einen Blick

- Vorgefertigte Systembauteile aus Beton
- Kurze Montagezeiten vor Ort durch werkseitig ausgerüstete Behälter: Einbau, Montage und Inbetriebnahme in 2 Tagen
- Schnelle Baugrubenverfüllung möglich



**Mall GmbH**

Oststr. 7  
48301 Nottuln  
Telefon: +49 2502 22890-0

[info@mall.info](mailto:info@mall.info)  
[www.mall.info](http://www.mall.info)