

# Projektbericht: Pumpstation mit Rückstauschleife, Mauch GmbH, Hilzingen



## Ausgangssituation

Der Garten-Center Mauch in Hilzingen produziert jährlich 350.000 Pflanzen in eigenen Gewächshäusern und verkauft auf 6.000 m<sup>2</sup> Verkaufsfläche alles rund um den Garten. Die anfallenden WC-Abwässer wurden bisher über eine kleine, aber störungsanfällige Pumpstation in den Kanal gedrückt. Die Abwässer der angrenzenden Mitarbeiterwohnungen konnten direkt im freien Gefälle in den Kanal geleitet werden. Allerdings kam es hier regelmäßig zum Rückstau aus dem Kanal. Da ohnehin Umbau- und Erweiterungsarbeiten geplant waren, suchte die Familie für die gesamten Abwässer nach einer sicheren und funktionierenden Lösung mit zuverlässigem Schutz.

## Problemlösung

Die einzige von Störungen unabhängige Lösung bietet das Heben der Abwässer über die Rückstauenebene mit Hilfe einer Hebeanlage mit nachgeschalteter Rückstauschleife. Diese gewährleistet, dass das Abwasser über die relevante Rückstauenebene gehoben wird und so über diese Druckleitung keine Rückstaugefahr aus dem öffentlichen Kanal mehr besteht. Rückstauschleife und Steuerung der Pumpstation wurden in einem GFK-Freiluftschrank untergebracht. Zum Frostschutz verfügt die Rückstauschleife über eine selbstregelnde Rohrbegleitheizung und wird innerhalb des Schrankes mit einer Isolierung ummantelt.

## Projektdaten

Bauherr: Mauch GmbH, Hilzingen  
 Bauunternehmen: Sanitär Schwarz GmbH, Rielasingen  
 Lieferung: Mall GmbH  
 Fertigstellung: Juni 2018

## Anlagenkomponenten

- Mall-Kompaktumpstation LevaPol-D mit Doppelpumpwerk für fäkalienhaltiges Abwasser
- Mall-Rückstauschleife LevaStop DN 50 mit Rohrbegleitheizung

## Vorteile auf einen Blick

- Komplette Leistung durch Mall – von der Beratung, Auslegung, Herstellung, Lieferung, Montage bis zu Wartung und Service alles aus einer Hand
- Monolithischer Stahlbetonbehälter – hält nahezu jeder statischen Belastung stand, fugenlos und dicht (bis SLW 60)
- Hochwertige Technik – technische Komponenten jahrelang erprobt, qualitativ hochwertig und ausfallsicher
- Erhöhte Betriebssicherheit durch alternierend arbeitende Pumpen: Bei Ausfall einer Pumpe steht die andere Pumpe zur Verfügung.



## Mall GmbH

Hüfnger Str. 39-45  
 78166 Donaueschingen  
 Telefon: +49 771 8005-0  
 Telefax: +49 771 8005-100

info@mall.info  
 www.mall.info