

Projektbericht: Pumpstation mit Durchflussmessung, Dachser Logistikzentrum Erfurt



Ausgangssituation

Seit 2004 unterhält der Logistikdienstleister Dachser einen Standort im thüringischen Amt Wachsenburg, in der Nähe des Autobahnkreuzes Erfurt, und wickelt dort Dienstleistungen für Kunden aus dem Industriegüter- und Lebensmittelbereich ab. Im Rahmen einer Erweiterung wurde die dortige Bestandshalle um 3.200 m² Umschlagsfläche vergrößert. Neu gebaut wurde auch ein Verwaltungstrakt mit Büro- und Aufenthaltsräumen für die Belegschaft vor Ort. Um das dort anfallende Abwasser in den Kanal zu fördern, benötigte das Unternehmen eine Schmutzwasserpumpstation.

Problemlösung

Zur Förderung des Abwassers wurde eine auf die örtlichen Anforderungen ausgelegte Doppelpumpstation mit PE-Auskleidung eingebaut. Über einen nachgeschalteten Mengenschacht mit MID kann im weiteren Verlauf der Druckleitung die Menge an abgegebenem Abwasser jederzeit gemessen werden. Ein nachfolgender Druckentspannungsschacht mindert Druckspitzen. Über einen Probenahmeschacht kann das Abwasser vor der Übergabe an die öffentliche Kanalisation beprobt werden.

Projektdaten

Bauherr: Dachser SE, Kempten
Planung: Ingenieurbüro ISO Ladde-Hobus, Bitterfeld-Wolfen
Generalunterm.: Finsterwalder Bau-Union GmbH, Leipzig
Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: Dezember 2021

Anlagenkomponenten

- Mall-Doppelpumpstation LevaFlow-S DN80 mit PE-Auskleidung
- Mall-Druckentspannungsschacht Leva-Drop 80
- Mall-Mengenmessschacht LevaCheck DN 80
- Probenahmeschacht

Vorteile auf einen Blick

- Vorgefertigte Systembauteile aus Beton
- Komplettlösung inkl. Pumpen, Steuerung, PE-Auskleidung bzw. JGS-Innenbeschichtung im Druckentspannungsschacht
- Magnetisch-induktive Durchflussmessung (MID) in getrennter Ausführung – dadurch gute Bedienbarkeit
- Kurze Montagezeiten vor Ort durch werkseitig ausgerüstete Behälter
- Schnelle Baugrubenverfüllung möglich



Mall GmbH

Roßlauer Str. 70
06869 Coswig (Anhalt)
Telefon: +49 34903 500-0

info@mall.info
www.mall.info