

Projektbericht: Regenwassernutzung und -behandlung, Silagesickersaftbehälter Agrar Bienstädt GmbH, Bienstädt



Ausgangssituation

Die Agrar Bienstädt GmbH im thüringischen Landkreis Gotha bewirtschaftet 645 ha landwirtschaftliche Nutzfläche und hält insgesamt 1200 Kühe, Zucht- und Mastrinder. Die bestehende Milchviehanlage wird aktuell modernisiert und erweitert. Kernstück ist der Neubau eines Milchviehstalls für fast 500 Tiere, der außerdem ein Melkzentrum, einen Abkalbbereich sowie einen Sozialbereich für die Mitarbeiter umfasst.



Problemlösung

Das auf den befestigten Flächen anfallende Regenwasser wird in einem Lamellenklärer und einer Sedimentationsanlage behandelt, die mineralische Öle und Schwebstoffe zurückhalten. Die Behandlungsanlagen entwässern in eine neu gebaute Lagune. Das Regenwasser von den Dachflächen wird über einen Filterschacht in die Regenspeicher geleitet und dann zur Bewässerung der Grasflächen sowie zur Reinigung der Ställe verwendet. Die Sickersäfte von den Silageflächen werden in speziell beschichteten, erdeingebauten Behältern aufgefangen. Zur Regelung der Schmutz- und Regenwasserableitung wurden sie durch manuell umsteckbare Ablaufelemente ergänzt. Für das angeschlossene Büro wurde eine vollbiologische Kläranlage eingebaut, weil es keinen Anschluss an eine zentrale Kläranlage gibt.



Projektdaten

Bauherr: Agrar Bienstädt GmbH
Planung: Helk, Schulz & Dr. Prabel
Ingenieurgesellschaft mbH, Mellingen
Bauunternehmen: KEMNA BAU Ost GmbH & Co. KG, Leipzig
Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: September 2021

Anlagenkomponenten

- Mall-Lamellenklärer ViaTub 18L 272
- Mall-Filterschacht FS 130
- 3 x Mall-Regenspeicher im Ovalbehälter (8000 x 2480 mm) mit jeweils 30 m³
- Mall-Sedimentationsanlage ViaSed 18R 63
- 4 x Mall-Silage-Sickersaftbehälter ThermoSil 19000
- 6 x Mall-Ablaufelement für Siloanlagen ThermoDuo
- Mall-Kleinkläranlage SanoClean L classicline für 4 EW

Vorteile auf einen Blick

- Einhaltung gesetzlicher, ordnungsrechtlicher und normativer Anforderungen
- Kurze Einbauzeiten durch vorgefertigte und geprüfte Bauteile
- Nutzung der Ressource Regenwasser
- Beständigkeit der Betonelemente durch zugelassene Beschichtungen
- Lange Lebensdauer



Mall GmbH

Roßlauer Str. 70
06869 Coswig (Anhalt)
Telefon: +49 34903 500-0

info@mall.info
www.mall.info