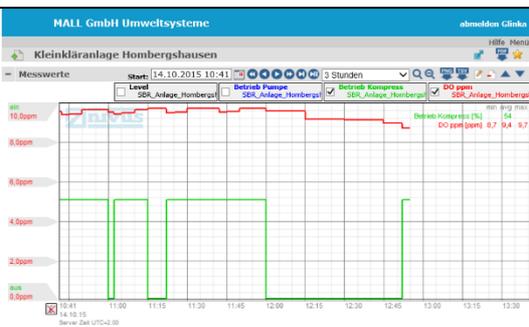


Projektbericht: SBR-Anlage für 75 EW, Ortsteil- kläranlage Hombergshausen



Ausgangssituation

Die Stadt Homberg (Efze) in Nordhessen suchte im Rahmen des Neubaus der Ortskanalisation im Ortsteil Hombergshausen auch nach einer Lösung für die Kläranlage. Die Anlage sollte auf Nitrifikation ausgelegt werden, einen Notpuffer für die Überlast und eine Fernüberwachung über Telemetrie haben. Außerdem waren eine Erfassung der Ablaufmenge und eine Überwachung des Sauerstoffeintrags in der Biologie gefordert. Steuerung und Verdichter sollten in einem begehbaren Betriebsgebäude untergebracht werden.

Problemlösung

Mit einem Nebenangebot erhielt Mall den Auftrag für eine einstraßige SBR-Kläranlage SanoClean mit Steuerung, Fernüberwachung und einer Steuerungserweiterung für die Sauerstoffmessung und Mengenerfassung über eine hydrostatische Drucksonde. Die Daten von Sauerstoff- und Drucksonde werden über ein GSM-Modem an ein Internetportal angebunden und können dort ohne zusätzliche Programme ausgewertet werden.

Projektdaten

Bauherr: Stadt Homberg (Efze)
Planung: UNGER ingenieure Ingenieurgesellschaft mbH, NL Homberg (Efze)
Bauausführung: Mall GmbH
Fertigstellung: September 2015

Anlagenkomponenten

Einstraßige Kläranlage im SBR-Verfahren SanoClean für 75 EW mit

- 2,5 Stück mechanischer Vorreinigung mit integrierter Schlammspeicherung und Puffer DN 2500
- Notpuffer DN 2500 mit Tauchmotorpumpe
- Biologischer Reinigungsstufe: 2,5 SBR-Reaktoren DN 2500 mit Belüftung über Seitenkanalverdichter
- Betriebsgebäude für Steuerung und Verdichter
- GSM-Modul SanoWeb zur Fernüberwachung



Mall GmbH

Hüfnger Str. 39-45
78166 Donaueschingen
Telefon: +49 771 8005-0
Telefax: +49 771 8005-100

info@mall.info
www.mall.info