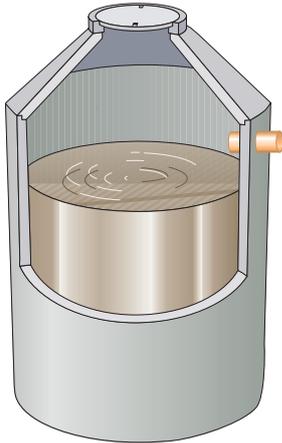


Mall-Abwassersammelgruben mit 2.200 bis 40.200 Litern Inhalt Sicherheit durch fugenlose Behälter

Webcode **M4710** 



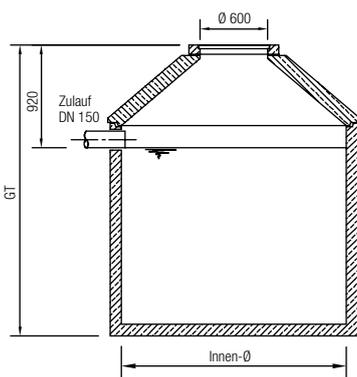
Abwassersammelgruben sind als reines Zwischenlager zu verstehen und dienen lediglich als Sammelbehälter für häusliche Abwässer bis zum Anschluss an das kommunale Kanalnetz.

Qualität und Funktionalität

Selbst bei dieser Übergangslösung legt Mall höchste Maßstäbe an. Neben der Qualität des Betons ist die Funktionalität ein entscheidendes Merkmal der Mall-Produkte. So besteht bei allen Abwassersammelgruben immer die Möglichkeit der Nachnutzung als Regenwasserspeicher.

Entscheidungskriterien

- Sehr schneller Einbau
- Sehr geringe Investitionskosten
- Nachnutzung als Regenwasserspeicher möglich
- Kein Verlust von Nutzfläche durch unterirdischen Einbau
- Geruchssichere Schachtabdeckung
- Behälterstatik für höchste Belastungsklasse (SLW 60)



Abwassersammelgrube

Einbehälteranlagen

Bestellnummer	Innen-Ø D	Nenninhalt	Gesamttiefe GT	Schwerstes Einzelteil	Gesamtgewicht
	mm	m ³	mm	kg	kg
AS 2200	2000	2,20	1750	2.630	3.950
AS 3000	2000	3,00	2000	3.030	4.350
AS 3800	2000	3,80	2250	3.430	4.750
AS 4500	2000	4,50	2600	4.000	5.320
AS 5500	2000	5,50	2800	4.320	5.640
AS 6100	2000	6,10	3000	4.650	5.970
AS 7100	2000	7,10	3300	5.130	6.450
AS 5900	2500	5,90	2300	4.650	6.100
AS 7400	2500	7,40	2600	5.250	6.700
AS 9300	2500	9,30	3000	6.050	7.500
AS 10800	2500	10,80	3300	6.650	8.100

www.mall.info

Andere Volumen und Typen sowie weitere technische Daten siehe auch unter www.mall.info