

Projektbericht: Leichtflüssigkeitsabscheider, Tiefbau-Unternehmen, Rohrdorf



Ausgangssituation

Bei einem familiengeführten Tiefbau-Unternehmen aus dem Landkreis Rosenheim, das sämtliche Erd-, Kanal- und Tiefbauarbeiten durchführt, musste der veraltete Leichtflüssigkeitsabscheider getauscht werden, weil dieser nicht mehr den aktuellen Anforderungen genügte. An den Abscheider wird künftig sowohl die Abstellfläche für Baumaschinen als auch die Betriebstankstelle angeschlossen. Vorgabe war, dass die insgesamt rund 500 m² große und überwiegend offene Fläche an einen Abscheider mit integriertem Schlammfang angeschlossen wird.

Problemlösung

Bei Einsatz eines normalen System A-Abscheiders hätten Abscheider und Schlammfang auf zwei Bauwerke aufgeteilt werden müssen. Um die Anforderungen nur mit einer Anlage zu erfüllen, wurde auf dem Firmengelände ein kombinierter System A- und B-Abscheider mit integrierter Sedimentationseinrichtung eingebaut. Auf Wunsch des Bauherrn wurden die beiden Schachtaufbauten der Abscheideranlage und des Probenahmeschachts mit dem Schachtdichtsystem NeutraProof ausgekleidet.

Projektdaten

Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: Juni 2022

Anlagenkomponenten

- Mall-ABKW-Abscheider System B und System A mit integrierter Sedimentationseinrichtung NeutraMax 30-6000
- Mall-Probenahmeschacht NeutraCheck
- Mall-Warereinrichtung NeutraStop OAC
- 3 x Mall-Schachtdichtsystem NeutraProof

Vorteile auf einen Blick

- Einfacher Einbau und geringer Montageaufwand durch vorgefertigte Bauteile
- Mechanisches Schachtdichtsystem ohne chemische Kleber, Bindemittel oder mineralische Mörtel
- Schnelle und einfache Montage
- Befahrbarkeit mit SLW 60



Mall GmbH

Hüfnger Str. 39-45
78166 Donaueschingen
Telefon: +49 771 8005-0

info@mall.info
www.mall.info