

# Projektbericht: Neubau Leichtflüssigkeitsabscheider, star-Tankstelle, Demmin



## Ausgangssituation

Die Abscheideranlage der star-Tankstelle an der Stavenhagener Straße in Demmin, im östlichen Zentrum von Mecklenburg-Vorpommern, war sanierungsbedürftig und im Laufe der Jahre auch zu klein geworden. Die Betreiberfirma entschied sich deshalb für einen Neubau der Anlage.

## Problemlösung

In einem ersten Bauabschnitt wurde eine neue Abscheiderkette für den Tankbereich, im zweiten Abschnitt eine weitere Kette für die Waschboxen eingebaut. Für eine größtmögliche Zukunftssicherheit erhielten auf Kundenwunsch alle Behälter eine PE-Auskleidung, und zwar bis in den Schachtaufbau. Die monolithischen Stahlbetonbehälter wurden bereits werkseits mit PE ausgekleidet. Die Auskleidung der Abdeckplatten und Schachtaufbauten sowie die Schweißarbeiten erfolgten vor Ort durch Mall-Service-monteur. In jedem Schachtaufbau wurde außerdem ein Schachtdichtsystem Neutra-Proof eingebaut. Die Bestandsanlagen wurden abgebrochen und entsorgt.

## Projektdaten

Bauherr: ORLEN Deutschland GmbH, Elmshorn  
Bauunternehmen: Tank & Co. Tankstellen Consulting GmbH, Hamburg  
Lieferung: Mall GmbH  
Fertigstellung: September 2019

## Anlagenkomponenten

- Tankbereich:
  - Schachtbauwerk als Revisionschacht
  - Koaleszenzabscheider Klasse I und Schlammfang NeutraSpin NS 8-2500
  - Probenahmeschacht NeutraCheck
  - Kompaktpumpstation LevaFlow-D 15 EX
- Waschboxen:
  - 2 x Schlammfang NeutraSed 5000 I
  - Schachtbauwerk als Revisionschacht
  - Koaleszenzabscheider Klasse I und Schlammfang NeutraSpin NS 15-3000
  - 6 x Schachtdichtsystem NeutraProof

## Vorteile auf einen Blick

- PE-Auskleidung dauerhaft dicht
- Resistent gegen mechanische Belastung (z.B. Entsorgung)
- Vorgaben der AwSV komplett erfüllt



## Mall GmbH

Roßlauer Str. 70  
06869 Coswig  
Telefon: +49 34903 500-0  
Telefax: +49 34903 500-600

[info@mall.info](mailto:info@mall.info)  
[www.mall.info](http://www.mall.info)