

Projektbericht: Koaleszenzabscheider, Emil Keilich GmbH, Stadtallendorf



Ausgangssituation

Seit der Firmengründung 1950 ist die Keilich GmbH im mittelhessischen Wetzlar im Stahl- und Nichteisenmetall-Großhandel tätig. Das Unternehmen beliefert Stahlwerke, Gießereien und Schmelzwerke mit ca. 100 verschiedenen Nichteisenmetall- und Eisenschrottsorten. Im Zweigbetrieb Stadtallendorf, östlich von Marburg, plante das Unternehmen den Ersatz einer bestehenden Abscheideranlage, die das auf den Flächen der Rohstoffverwertung anfallende Oberflächenwasser reinigen sollte.



Problemlösung

Das auf den Lagerflächen anfallende und verunreinigte Wasser fließt über insgesamt drei Sammelschächte mit Innenbeschichtung zum Schlammfang. Von dort gelangt es in den Koaleszenzabscheider, in dem die im Wasser enthaltenden Leichtflüssigkeitspartikel abgeschieden werden. Mall übernahm neben Auslegung, Lieferung und Einbau der gesamten Anlage auch die vor der Inbetriebnahme geforderte Generalinspektion.



Projektdaten

Bauherr: Emil Keilich Wetzlar GmbH und Co. KG, Wetzlar
Bauunternehmen: Hein & Sohn GmbH u. Co. KG, Wetzlar
Lieferung: Mall GmbH
Fertigstellung: Januar 2012

Anlagenkomponenten

- Schlammfang NeutraSed 14200-400
- Koaleszenzabscheider Klasse I NeutraStar NS 100
- Probenahmeschacht NeutraCheck
- 3 Sammelschächte DN 1000 mit Innenbeschichtung
- Warneinrichtung NeutraStop OASA

Vorteile auf einen Blick

- Monolithische Stahlbetonbehälter C3 mit typengeprüfter Statik
- Durch Fertigteile einfacher, schneller Einbau auf engstem Raum in kürzester Zeit
- Anlagenteile mit Zulassung
- Abladen und Absenken der Komponenten mit Mall-Kranfahrzeug
- Anlagenkomponenten und Service aus einer Hand



Mall GmbH

Industriestr. 2
76275 Ettlingen
Telefon: +49 7243 5923-0
Telefax: +49 7243 5923-500

info@mall.info
www.mall.info