

Abscheidersanierung Deutsche Steinkohle AG, Bergwerk Prosper-Haniel, Bottrop



Ausgangssituation:

Im Bergwerk Prosper-Haniel der Deutschen Steinkohle AG in Bottrop werden im Jahr rund drei Millionen Tonnen Kohle gefördert. Der am Standort Bottrop vorhandenen Abscheideranlage wurde im Rahmen einer Generalinspektion nach DIN 1999-100 die fehlende Überhöhung bescheinigt. Aus diesem Grund musste nachträglich eine Warnanlage installiert werden. Eine einfache Nachrüstung wurde dadurch erschwert, dass die Abscheideranlage aus Kunststoff besteht.

Projektdaten:

Bauherr: RAG Deutsche Steinkohle AG, Herne
Sanierung: Mall GmbH
Ausführung: März 2013

Anlagenkomponenten:

- Kompaktabscheider NS 10 Klasse I aus Kunststoff
- Nachrüstung Warnanlage NeutraStop nach DIN 1999-100 und EN 858

Lösung:

Aufgrund der materialbedingten Umstände musste eine objektspezifische Sonderlösung gefunden werden. Dazu wurde zum nachträglichen Einbau der Warnanlage eine spezielle Abdichtung für die Leerrohreinbindung durch die extrem dünnwandige Kunststoffwandung konstruiert. Auch die Justage der Sensoren wurde durch ein spezielles Edelstahlband ohne Eingriff in die Kunststoffhaut realisiert.

Vorteile auf einen Blick:

- Warnanlage NeutraStop mit überlegenen technischen Merkmalen
- Komplettinstallation durch Mall-Service
- Objektspezifische Sonderlösung aufgrund ungünstiger Materialeigenschaften
- Nach der Montage sofortige Inbetriebnahme möglich
- Montage durch fachkundige Service-Monteure mit anschließender Einweisung



Mall GmbH

Oststraße 7
48301 Nottuln
Telefon: +49 2502-22890 0
Telefax: +49 2502-22890 800

info@mall.info
www.mall.info